



Kód: PDX.PS07.SS
Kiadás dátuma : 2007 szeptember
Rev.: 0

DEXSEAL 5200

Krómentes passziváló

1. A termék leírása

A **DEXSEAL 5200** egy folyékony, lúgos, krómentes termék magas korrózióvédő hatással, ami elsősorban acél munkadarabok festés előtti passziválására, vagy átmeneti korrózióvédelmére használatos.

A **DEXSEAL 5200** vizes oldatban, szóró, és mártó eljárással egyaránt használható.

A **DEXSEAL 5200** alkoholaminok és szerves komplexképzők vizes oldata.

2. Fürdő paraméterek

A **DEXSEAL 5200**-t vizes oldatban kell használni mártó eljárással, az alábbi paraméterekkel:

- Kezelési idő: >40 mp(szóró) vagy >60 mp (mártó)
- Hőmérséklet: 20- 50° C
- Koncentráció: 5-10 g/l
- Fürdő pH (20° C): 9,0-9,8

A Metalchem műszaki szervizszolgálat a foszfátoszó sor egyedi jellemzőitől függően segítséget nyújt az optimális fürdőparaméterek kiválasztásában.

3. Fürdőkészítés

1000 fürdő elkészítéséhez 5-10 kg **DEXSEAL 5200** (a Metalchem műszaki szolgálata javaslata szerint). Fel kell tölteni a kádát vízzel, felmelegíteni az üzemelési hőmérsékletre, majd a keringtető szivattyú üzemelése közben hozzá kell adni a számított mennyiségű **DEXSEAL 5200**-t. A kezelés megkezdése előtt legalább 15 percig keringtetni kell a fürdőt.

4. Fürdőellenőrzés

A fürdő ellenőrzése a pH érték alapján történik, amelyet egy pH=7 és pH=10 puffer oldatokkal kalibrált pH mérővel, vagy finomskálás pH papírral történik.

5. Fürdőerősítés

A fürdő pH-ját az előírt határok között kell tartani a **DEXSEAL 5200** koncentrátum adagolásával.

6. Szerkezeti anyag

Minden, a **DEXSEAL 5200** fürdővel érintkező szerkezeti anyag közönséges szerkezeti acélból készülhet

7. Tárolás –Munkabiztonság - Kezelés

A szükséges információkat a **DEXSEAL 5200** termék biztonságtechnikai adatlapja tartalmazza.