



Kiadás dátuma : 2007 szeptember
Rev.: 0

DEXPHOS 120

Vékonyrétegű alacsony hőmérsékleten üzemelő vasfoszfátos szóró alkalmazásra

1. A termék leírása

A **DEXPHOS 120** egy festés előtti előkezelésre használatos alkáli-foszfát alapú termék, ami egy lépésben zsírtalanítja a felületet, és létrehoz egy vékony vasfoszfát réteget az acél munkadarabok felületén, ami jelentősen megnöveli a szerves bevonatok tapadását, és korrózióállóságát. A foszfátréteg bevonatsúlya 0,4-0,8 g/m² és vas-oxidot, valamint vas-foszfátot tartalmaz.

A **DEXPHOS 120** alkáli foszfátokat, korróziós inhibitorokat, és nem-ionos felületaktív anyagokat tartalmaz.

2. Füldő paraméterek

A **DEXPHOS 120** vizes oldatban az alábbi paraméterekkel kell használni:

- Kezelési idő: 1-3 perc
- Szórónyomás: 1,2-1,3 bar
- Hőmérséklet: 25-50°C
- Koncentráció: 10-15 g/l
- pH: 4,6-6,0

A Metalchem műszaki szervizszolgálat a foszfátos sor egyedi jellemzőitől függően segítséget nyújt az optimális füldőparaméterek kiválasztásában.

A **DEXPHOS 120**-el végzett kezelés után a munkadarabot le kell öblíteni folyamatosan frissített hideg vízzel, majd passzíválni sótalán vízzel, vagy egy Metalchem által ajánlott passzíváló szerrel.

3. Füldőkészítés

Minden 1000 füldő elkészítéséhez 10-15 kg **DEXPHOS 120-t** (a Metalchem műszaki szolgálat javaslata szerint) kell feloldani. Fel kell tölteni a kádát vízzel, felmelegíteni az üzemelési hőmérsékletre, majd a keringtető szivattyú üzemelése közben hozzá kell adni a számított mennyiségű **DEXPHOS 120-t**. A kezelés megkezdése előtt legalább 15 percig keringtetni kell a füldőt.

4. Fürdőellenőrzés

A fürdő ellenőrzése az összes savasság meghatározásával történik.

Az összes savasság méréséhez pipetázzunk 10 ml fürdőmintát egy Erlenmeyer lombikba, adjunk hozzá 5 csepp fenolftalein indikátort. Titráljuk 0,1N nátrium-hidroxid mérőoldattal színtelen-ibolya színátcsapásig. A fogyott mérőoldat ml-ek száma jelenti a fürdő összes sav pontszámát, ami 10 g/l-es koncentráció esetén 8.

5. Fürdőerősítés

Minden hiányzó összes sav pontszámra 1,8 kg **DEXPHOS 120**-t kell adagolni minden 1200 l fürdőre számítva.

A fürdő erősítése pH, vagy vezetőképesség mérésen alapuló automatikus adagolással is történhet, egy megfelelő koncentrációjú premix oldat használatával. A Metalchem műszaki szervizszolgálat a gyakorlatban jól bevált automatikus adagolókat tud javasolni a termék a fürdő erősítésére.

6. Szerkezeti anyag

Minden, a **DEXPHOS 120** fürdővel érintkező szerkezeti anyag közönséges szerkezeti acélból készülhet

7. Tárolás –Munkabiztonság - Kezelés

A szükséges információkat a **DEXPHOS 120** termék biztonságtechnikai adatlapja tartalmazza.